



POLITICA PER LA QUALITA'

S.I.A. Safety Industrial Applications S.r.l. (SIA) opera a livello nazionale ed internazionale nel settore della prevenzione incendi, articolando la propria attività nella progettazione, costruzione ed installazione di impianti antincendio in accordo alle normative internazionali ed ottemperando alla relativa manutenzione dopo l'avviamento degli impianti.

E' costante l'intento dell'azienda a soddisfare i requisiti dei clienti e degli "interessati" utilizzando un Sistema di Gestione della Qualità (SGQ) rispondente alle normative UNI ISO 9001:2015 nonché le vigenti normative riguardanti la sicurezza e l'ambiente.

Allo scopo di mantenere la massima efficacia del Sistema di Gestione Qualità, la Direzione è impegnata:

- a divulgare la Politica della Qualità all'interno dell'azienda per implementarne l'attuazione
- ad investire in mezzi e risorse appropriate
- ad individuare le necessità di formazione del personale
- a condurre, annualmente, un sistematico riesame del SGQ, per assicurare la continua idoneità, adeguatezza ed efficacia dello stesso nel soddisfare i requisiti della norma di riferimento
- a individuare opportunità di miglioramento ed implementare piani indirizzati a realizzare i miglioramenti appropriati.

Ogni dipendente SIA, opportunamente formato, tramite precisi incarichi, ha la diretta responsabilità per il mantenimento dei requisiti della norma ISO 9001:2015 e il raggiungimento degli obiettivi per la sua area di pertinenza.

La Direzione delega al responsabile SGQ la responsabilità ed autorità necessarie per monitorare l'efficacia del funzionamento del SGQ.

S.I.A. Safety Industrial Applications S.r.l.

Officina e Stabilimento: Via Aldo Moro, 6 - 20010 Pogliano Milanese (MI) - Italia
Tel. +39.02.35969811 - Fax +39.02.93541837
e-mail: info@sia-italia.com - Sito Web: www.sia-italia.com
Capitale Sociale: Euro 2.500.000,00 i.v.
Codice Fiscale/Part. IVA IT: 06529110964

5 MAR 2020

ALESSANDRO MASIERO

(Direttore Generale)



QUALITY POLICY

S.I.A. Safety Industrial Applications S.r.l. (SIA) operates on a national and international level in the fire prevention field designing, manufacturing and installing fire fighting equipment in accordance with international regulations and carrying out the relative maintenance after the systems and equipment have been installed.

Customer satisfaction is a constant focus inside the company by using a Quality Management System (QMS) that complies with UNI ISO 9001:2015 regulations as well as current legislation relating to safety and the environment.

In order to ensure maximum efficiency of the Quality Management System, the Management undertakes:

- to divulge the Quality Policy throughout the company to implement its execution
- to invest in appropriate means and resources
- to identify the necessity to train personnel
- to carry out a systematic review of the QMS annually to ensure the same is continuously appropriate, suitable and effective in order to satisfy the requirements of the regulatory framework
- to identify opportunities for improvement and to implement plans aimed at achieving appropriate improvements

Every employee of S.I.A., through specific assignments has the direct responsibility of maintaining the requirements of ISO 9001:2015 regulations in their area of competence.

The Management delegates the QMS Manager the necessary responsibility and authority to ensure that the QMS works effectively.

5 MAR 2020

S.I.A. Safety Industrial Applications S.r.l.

Offices and Factory: Via Aldo Moro, 6 - 20010 Pogliano Milanese (MI) - Italia
Tel. +39.02.35969811 - Fax +39.02.93541837
e-mail: info@sia-italia.com – Web Site: www.sia-italia.com
Paid Up Capital: Euro 2.500.000,00 i.v.
Fiscal Code/Vat Number IT: 06529110964



ALESSANDRO MASIERO
(Managing Director)